

Comunicato stampa

E SE IL GIOCO SI FA DURO, WEERG PUNTA SULL'ACCIAIO **Nuovo potenziamento del reparto produttivo e del magazzino per assicurare** **massima efficienza**

Le novità in [Weerg](#) non finiscono mai. L'innovativo e-commerce italiano che offre online lavorazioni CNC e 3D, amplia ulteriormente il catalogo dei materiali per il CNC con l'introduzione di **due diverse tipologie di acciaio**, interamente made in Italy: il **C45**, internazionalmente denominato anche EN8 o AISI 1045m, e **l'acciaio al carbonio 39** (39NiCrMo3), considerato uno dei migliori acciai da costruzione disponibili sul mercato. Due new entry che rispondono al grande interesse dimostrato dai clienti per questa lega. In particolare, l'acciaio al carbonio C45, rinforzabile con trattamenti e tempra su determinate aree, offre una resistenza media e trova utilizzo nella produzione di chiavette, assi, coltelli, attrezzature, perni e mandrini, ma anche parti e componenti per i settori dell'automotive, dell'agricoltura e delle costruzioni, oltre che per varie applicazioni in ambito ingegneristico. L'acciaio al carbonio 39 con nichel e cromo, che Weerg propone nello stato di fornitura "bonificato", rappresenta circa l'80% della produzione mondiale di particolari fresati in acciaio. Proprio grazie al trattamento termico di bonifica, infatti, diventa molto più resistente, versatile e tenace, trovando applicazione nella costruzione di organi meccanici soggetti a torsione, fatica e sollecitazioni dinamiche come alberi, tiranti, ingranaggi, porta stampi sollecitati e stampi integrali.

L'inserimento di questo nuovo materiale ha richiesto circa 6 mesi di preparazione. *“Prima del rilascio abbiamo condotto numerosi test – spiega Francesco Zanardo, direttore generale di Weerg. – In particolare abbiamo effettuato un'intensa analisi per selezionare accuratamente gli utensili da implementare nella nostra linea produttiva con l'obiettivo di assicurare agli utenti la stessa efficienza e versatilità garantita per gli altri materiali”*. L'analisi svolta dell'R&D interno ha portato alla scelta delle migliori attrezzature disponibili sul mercato e in particolare Sandvik per la foratura e Ceravitiz e Hitachi per la fresatura sia a placchette, sia integrale. Il parco macchine di Weerg, installato presso la sede di Gardigiano (VE), si conferma così unico in Italia e vede schierate soluzioni top di gamma per qualsiasi tipologia di lavorazione. Per l'introduzione dell'acciaio, sono stati infatti appositamente equipaggiati 5 dei 10 centri di lavoro Hermle C42U operativi nel reparto CNC insieme ai torni multitasking Mazak Integrex ultimo modello Smooth. Tutti gli impianti lavorano a 5 assi in continuo e in Weerg sono costantemente impostati sul protocollo di massima precisione. La versatilità delle attrezzature permette infatti di scegliere tra diversi livelli di tolleranza fino ad H7, molto richiesta per la realizzazione di spine di battuta, alberi e cuscinetti, specie per un materiale duro come l'acciaio, con il quale non è possibile forzare l'innesto.

I tempi di consegna di parti e componenti in acciaio, per lotti fino a 100 pezzi, rispettano a pieno gli standard garantiti dall'e-commerce veneziano per gli altri materiali attualmente lavorati in CNC, tra cui alluminio, ottone, bronzo, rame, delrin e nylon, e vanno da 5 a 15 giorni dalla conferma d'ordine. Velocità ed efficienza, insieme alla semplicità di utilizzo della piattaforma e del preventivatore online, sono infatti da sempre gli asset fondanti di Weerg, nata con la volontà di portare semplicità, qualità e puntualità al settore della meccanica e dell'additive manufacturing. *“Il nostro obiettivo è offrire una gamma completa di materiali e raddoppiare l'attuale produzione realizzando milioni di pezzi diversi all'anno” - afferma Zanardo – “un desiderata che possiamo raggiungere solo attraverso un'organizzazione perfetta e un flusso di lavoro che consenta allo stesso tempo automazione e precisione, anche in ambito logistico”*. Weerg ha infatti recentemente potenziato il magazzino materiali con l'introduzione di Modula, un innovativo sistema di stoccaggio verticale che permette di avere sufficiente spazio per tutte le scorte. Attualmente sulla piattaforma weerg.com convogliano giornalmente oltre 13.000 richieste di preventivi che convertono in una media quotidiana di 400 ordini.



Weerg – Company Profile

Weerg Srl è un'azienda italiana con sede a Gardigiano (VE) che, attraverso la piattaforma weerg.com, offre online lavorazioni CNC e stampa 3D dedicate a diversi settori industriali, mettendo a disposizione degli utenti tutti i vantaggi di un servizio basato sull'e-commerce puro. Asset del servizio di weerg.com: la preventivazione online in tempo reale, la scelta delle tempistiche di consegna e l'analisi gratuita preventiva del progetto fornito dal cliente. Weerg è nata nel 2015 da un'idea Matteo Rigamonti, già fondatore nel 1994 di Pixartprinting SpA, la più grande azienda europea di web-to-print BtoB. Forte di un consolidato know how nel mondo e-commerce BtoB e nell'ottimizzazione della customer experience per gli acquisti online, Weerg è in grado di soddisfare richieste che vanno da esemplari unici alle produzioni in serie. Il tutto con la qualità 100% made in Italy, a costi competitivi, in tempi rapidi e con la libertà di effettuare l'ordine in qualsiasi momento della giornata. Numerosi i mercati di riferimento: applicazioni di ingegneria e meccanica, per l'industria dell'automotive, elettronica e aerospaziale, per i settori dell'illuminazione, tecnologico e dei beni di consumo, per la strumentazione medica. Il sito produttivo di Weerg è organizzato secondo elevati livelli di automazione e si avvale unicamente di macchinari di ultima generazione per garantire il massimo della qualità.

Per la stampa:

Pinkommunication – Ufficio Stampa Weerg

Cristina Cortellezzi
info@pinkommunication.it
Tel. + 39 02-89077160/49
Skype: cristina.cortellezzi

Per il pubblico:

Weerg srl

www.weerg.com
Tel: 041.5383540
info@weerg.com